

## COMMUNIQUE de PRESSE

### Rapprochement de Wenoplast et Frilame

**Un nouvel acteur pour la réalisation et la mise au point d'outillages d'injection QUALITATIFS et COMPÉTITIFS, combinant souplesse, réactivité et rigueur**

#### Histoire d'un rapprochement

La société Frilame, acteur reconnu depuis 1997 dans la réalisation de moules prototypes et séries, a changé d'orientation stratégique du fait de sa reprise en 2019 par le groupe Plasturgia.

**Wenoplast**, a été créée en 2019 pour apporter aux professionnels de l'injection plastique (transformateurs, moulistes, et acheteurs de pièces plastiques) une offre de service élargie :

- Recherche et Développement (notamment autour des bio-plastiques et des plastiques recyclés),
- Etude de faisabilité,
- Centre d'essais outillages,
- Validation et optimisation process,
- Réalisation de pré-séries,

Nous avons souhaité valoriser les complémentarités de ces deux sociétés en les regroupant derrière l'identité Wenoplast, qui véhicule une double promesse :

**Wenoplast** comme **"We know plastics"** : symbolisant notre expertise élargie dans le plastique,

**Wenoplast** comme **"We NO plastics"** (*chez nous, PAS de plastiques*) : nous mettons tout en œuvre pour remplacer les plastiques vierges issus du pétrole par des alternatives plus respectueuses de notre planète : plastiques recyclés, bio-plastiques, bio-composites...

L'arrivée en 2019 de deux professionnels de l'injection plastique disposant chacun de plus de 20 ans d'expérience en conception et réalisation d'outillages pour l'un, et essai et en mise au point de moules pour l'autre, à très largement contribué à construire cette offre différenciante.

En moins de deux ans, le niveau qualitatif de nos outillages a très significativement progressé, tout comme la rapidité de leur mise au point (les essais d'outillages étant préalablement réalisés en externe).

Ayant par ailleurs depuis plus de 10 ans noué des partenariats avec plusieurs moulistes chinois, Wenoplast est à même de proposer des outillages "Low-Cost".

Équipés d'une machine de recharge en soudure laser SISMA, nous sommes également en mesure de vous accompagner dans la réparation et la modification de vos outillages.

En résumé, en plus de la réalisation de moules, grâce à notre centre d'essais doté de 3 presses d'injection, nous sommes désormais devenu un véritable partenaire, à même d'accompagner nos clients dans la recherche de nouvelles matières, l'amélioration et la mise au point de leurs process.

### **Notre engagement pour une économie plus respectueuse de notre environnement**

Notre appartenance au groupe Plasturgia, aux côtés de la société Caliplast nous a permis de prendre part à des projets à impact pour la préservation de l'environnement.

#### **Projet CORP** (financé par l'ADEME)

Depuis fin 2021 nous sommes impliqués dans le projet CORP (Coopération et Organisation pour le Recyclage des Plastiques). L'objectif de ce projet est de faire en sorte, pour un transformateur de plastique, que ses déchets puissent devenir sa matière première.

#### **Projet Compolive** (financement européen LIFE)

L'objectif de ce projet européen piloté par le centre technique Andaltech en Espagne et auquel participent le constructeur automobile FORD et la plasturgiste Caliplast est de transformer le bois d'olivier (issu de l'élagage et le plus souvent brûlé sur place) en fibre végétale dans des résines thermoplastiques. Wenoplast s'est vu confié l'instrumentation d'un moule existant (pièce utilisée dans le domaine de l'aménagement intérieur) pour suivre et optimiser les paramètres d'injection avec ce nouveau type de bio-composite RPP-30%FB (polypropylène recyclé + 30% de fibre de bois d'olivier).

*NOTA : Un colloque de présentation des travaux de ce projet Compolive est prévu à Nantes en juin prochain (contact pour les inscriptions : [teddy.leroux@wenoplast.com](mailto:teddy.leroux@wenoplast.com)).*

Au-delà de ces travaux de recherche collaborative, nous accompagnons plusieurs clients sur l'industrialisation de matières bio-sourcées (polymères d'origine végétale, renforts à base de fibres végétales ou animales...) ou recyclées (PP, PA, PC, etc...).

### **Nos moyens**

| <b>Etudes</b>         | <b>Usinage</b>   | <b>Erosion</b>  | <b>Ajustage</b>  | <b>Centre d'essais</b>                   |
|-----------------------|--|---|--|--|
| - CREO<br>- Powermill | 1 CN KIA<br>1000x500x630,<br>1 CN Charmille<br>Mikron,<br>1 CN Hermle, | 2 Enfonçage Charmilles Roboform<br>35P : 350x250x300,<br>Perçage rapide : 300x200x300<br>(Investissement 2022),<br>Enfonçage fil : 500x350x300<br>(Investissements 2022), | - 3 postes<br>- Rechargement métal par soudure laser : SISMA | 3 presses :<br>- 50T,<br>- 85T<br>- 200T |

#### **A propos de Plasturgia**

Le groupe a été créé en 2019 à l'occasion du rapprochement des sociétés Caliplast, Frilame et Wenoplast.

Implantations : dans l'ouest de la France au sud de Nantes à la Planche et à Machecoul, et à Timisoara en Roumanie.

Effectif : 60 personnes

Contact : [pascal.metenier@plasturgia.com](mailto:pascal.metenier@plasturgia.com)

site internet : [www.wenoplast.fr](http://www.wenoplast.fr)

